

Daglig leder har ordet

UPDATE er vårt kundemagasin hvor vi blant annet skriver om våre kunder og deres prosjekter. Det er gøy å få være del av hva våre kunder skaper og det gleder oss å se dere lykkes med våre produkter i deres løsninger.

I denne utgaven kan du lese mer om flere av våre kunder. Du finner løsninger basert på våre produkter og tavlebyggere som benytter mange forskjellige komponenter fra oss.



For noen uker siden avsluttet vi Eliaden og vi er godt fornøyd med messen. Besøkstallet var noe lavere enn på Eliaden i 2008 men allikevel hadde vi ofte tett med besøk på vår stand. Rett over sommeren møter du oss som vanlig i Stavanger på ONS. I tillegg vil vi fortsette med våre samarbeidsseminar utover høsten. Les også om dette i denne utgaven av UPDATE.

Jeg ønsker med dette alle våre UPDATE lesere en riktig god sommer.

Husk at det er alltid slik for oss i Phoenix Contact at *våre kunders suksess sikrer vår egen suksess.*

Henning Grorud
Daglig leder

Leveringskvalitet til Aker MH

4. juni 2010 fikk vi i Phoenix Contact veldig hyggelig besøk fra Kristiansand.

Rolf Arild Johannessen fra Aker MH kom sammen med Terje Christensen til oss for å overrekke diplom

2009 vendor certificate of merit.

Diplomet viser at Phoenix Contact har blitt rangert blant de 10 beste leverandørene til Aker MHs virksomhet. Bakgrunnen for vurderingen er Phoenix Contacts pålitelighet som leverandør, servicegrad og leveringsdyktighet.

Aker MH uttrykte stor tilfredshet med oss som leverandør, Daglig leder Henning Grorud ytret en stor takk på vegne av alle ansatte.



Vi setter stor pris på samarbeidet vi har med Aker MH sa Grorud. Samarbeidet har utviklet seg over mange år. Det at Aker MH tar seg tid til å verdsette leverandører på denne måten vitner om storhet og dyktighet. Vi er imponert over hvordan Aker MH strukturerer og håndterer sine leverandører på en profesjonell og ryddig måte. Dette er en utmerkelse gitt kun til 10 av Aker MH's totalt ca 400 leverandører. Vi setter derfor meget stor pris på utmerkelsen her hos Phoenix Contact.



Stolte ansatte hos Phoenix Contact etter overrekkelsen fra Aker MH. nummer to fra høyre Rolf Arild Johannessen

Økonomisk gunstig utstyrssikring

Termomagnetisk vernebryter for anleggsbygging og prosessteknikk

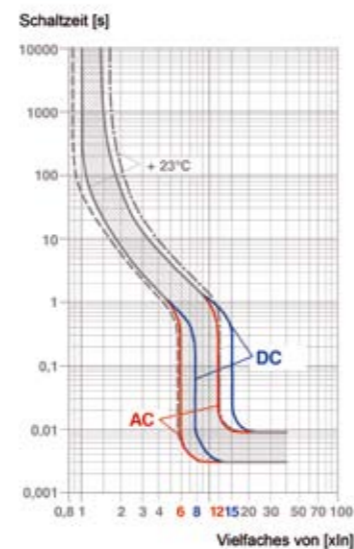
Diplomingeniør Georg Grunenberg, produksjef, forretningsområde industriell forbindelsesteknikk, Phoenix Contact GmbH & Co. KG, Blomberg. Produktansvarlig, Clipline, Phoenix Contact AS, Norge, Erik Jonassen



Innen maskin- og anleggsbygging og innen prosessteknikk er tilgjengelighet av anlegg et viktig krav. Med den nye serien vernebrytere UT 6-TMC M forener Phoenix Contact fordelene til sikringsmodulene med alle fordelene til termomagnetiske vernebrytere.

Erik Jonassen

anleggsdelen ute av funksjon helt til en reservesikring er på plass. I en slik situasjon, som er preget av høyt tidspress, bruker man ofte den sikringen man kan få tak i der og da, selv om denne har en annen utløsningskarakteristikk eller en annen nominell strøm. Dermed er det ikke lenger noen garanti for at maskinene eller anlegget fungerer sikkert over lang tid.



I termomagnetiske utløsningskarakteristikker for AC- og DC-området finner du informasjon om ideell nominell strøm på vernebryteren for utstyrssikring.

Vernebrytere gir flere funksjoner

Et utstyrsbeskyttelseskonsept med termomagnetiske vernebrytere gir betydelige fordeler sammenlignet med smeltesikringer. Dette utstyret kan når som helst kobles inn igjen, og den nominelle strømmen kan ikke manipuleres. Du vil ikke lenger ha bruk for reservesikringer. Manuelt koblingsbare vernebrytere kan dessuten enkelt brukes som brytere til å koble ut spenningen på anleggsdeler. Forutsetningen for et funksjonelt, selektivt og økonomisk gunstig sikringskonsept er at man bruker komponenter som er tilpasset hverandre.

Strømforsyningen i 24 V DC-området foregår stadig oftere via primærtaktede strømforsyninger. Man kan gå ut fra at en strømforsyning forsyner mellom 5 og 25 enheter på sensor- og aktuatornivå. Quint Power- strømforsyninger med SFB-teknologi (Selective Fuse-breaking Technology) egner seg bra til dette formålet. Ved behov leverer disse strømforsyningene seks ganger nominell strøm i 12 ms, og de utløser de nye automatene fra vernebryterserien UT 6-TMC M også i det magnetiske området på karakteristikkene. For selektiv utløsning av termomagnetisk utstyr må man ta hensyn til ledningslengder og tverrsnitt.



Selektiv sikring av hvert enkelt driftsmiddel bidrar til å sikre høy tilgjengelighet. Magnetventiler, servomotorer, varselamper, PLS-innganger og industri-PC sikres som regel hver for seg. Ved feil er det kun den enkelte aktuatoren eller sensoren i kretsen med feil som kobles ut. På den måten blir ikke produksjonsprosessen påvirket.

Smeltesikringer kan gi falsk trygghet

Spenningsnivået til forbrukeren på dette området ligger i 80 prosent av alle applikasjonene på 24 V DC-nivå. For å begrense kostnadene for sikring av de enkelte tilkoblede anleggsdelene, er det ikke uvanlig at bedrifter bruker standard smeltesikringer. Utfordringen er å finne en økonomisk gunstig selektiv sikring som gir høy tilgjengelighet.

En overfladisk beregning av kostnader ved bruk av smeltesikringer gir i første omgang riktignok besparelser sammenlignet med termomagnetiske vernebrytere. Men på den annen side har smeltesikringer visse ulemper, som på sikt vil føre til kostnader.

Ved feil må serviceteknikkern for eksempel ha nøyaktig den riktige smeltesikringen for hånden. Hvis det ikke er tilfelle, er den aktuelle

Fordelene ligger i kombinasjonen

Med den nye serien vernebrytere UT-6TMC M forener Phoenix Contact fordelene til sikringsmodulene med hensyn til potensialfordeling, merking og plassbehov med alle fordelene til termomagnetiske vernebrytere. For potensialfordeling kan disse nye vernebryterne enkelt brokobles med standardiserte lasker. To parallelle laskebrønner gir høy fleksibilitet og en strømlederevne på opptil 64 A.



Ved hjelp av to standardiserte laskesoner skjer potensialfordelingen på en rask og elegant måte.



Optimaliserte områder for merking støtter praktisk og entydig merking av driftsmidler og tilkoblingsmerking.



Bryterstillingen er enkel å kjenne igjen allerede ved første øyekast.

Merking foretas også med standardisert merkemateriell.

Skiltene kan for eksempel merkes med skriveren Bluemark fra Phoenix Contact før de enkelt festes på utstyret. På den måten vil merking alltid ha riktig posisjon. Nettopp ved de vanlige 5 til 25 utgangene gir dette et visuelt tiltalende inntrykk. Det er derimot noe mer omfattende å merke standard automatsikringer, som merkes med utvendig plasserte klistremerker. En nøyaktig plassering av disse er så å si umulig. En stor merkeflate er viktig for å oppnå nøyaktig merking og tydelige tegn med god lesbarhet. Dette er årsaken til at de nye vernebryterne har en merkeplate på 12 x 10 mm. I tillegg indikeres koblingstilstanden på en god og synlig måte – den defekte strømkretsen registreres umiddelbart.

Plassbesparelse på 30 % i automatikkskapet

Standard automatsikringer oppfyller kravet til standarden EN 60898 (standard som gjelder automatsikringer for husinstallasjoner og andre formål) om en byggbredde på 17,5 mm. De krever altså mye plass i automatikkskapet. De nye automatsikringene fra Phoenix Contact har derimot en byggbredde på kun 12,3 mm og tar dermed opptil 30 % mindre plass sammenlignet med standard automatsikringer.

Automatsikringene finnes i inndelinger fra 0,5 A til 16 A. Den middels trege karakteristikk M er godt egnet for sikring av driftsmidler i anlegg. På den måten fører for eksempel ikke startstrøm i elektromotorer til utilsiktet utløsning av sikringen. Med nominelle spenninger på 240 V AC og 28 V DC er alle hovedbruksområder dekket. På 24 V DC-nivået stilles utgangsspenningene til strømforsyningen ofte inn for å utjevne spenningsfall på opptil 29,5 V. Beskyttelsesutstyr av typen UT 6-TMC M kan tas i bruk på en optimal måte på dette området.

Tilkoblingsmulighet for ledere med store tverrsnitt for innmating spiller også en viktig rolle. På utstyr av typen UT 6-TMC M kan ledninger med tverrsnitt på opptil 10 mm² kobles til. Man unngår bruk av ekstra matemoduler, og potensialfordelingen med FBS-laskesystemet fra rekkeklemmesoritmentet CLIPLINE complete sørger for full strømlederevne. Ved å koble til store ledningstverrsnitt kan man på den måten også unngå store spenningsfall på en enkel måte. På 24 V DC-nivået kan man altså ved å ta hensyn til ledningslengder og -tverrsnitt unngå å bruke dyrt elektronisk beskyttelsesutstyr i en rekke applikasjoner.

Den nye automatsikringen UT 6-TMC

Med den nye automatsikringen UT 6-TMC M får brukeren et økonomisk og plassbesparende beskyttelseskonsept – med alle fordelene til en termomagnetisk utløsning i tillegg til umiddelbar tilgjengelighet. Kostnaden pr. sikret utgang står i et fornuftig forhold til strømforsyningen. Det er ikke lenger nødvendig å bruke kostbart elektronisk beskyttelsesutstyr. Også med tanke på tilgjengelighet vil det i en rekke applikasjoner lønne seg å bytte ut standard smeltesikringer med termomagnetisk utstyr. Takket være standardiserte lasker og standardisert merking kan utstyret tas i bruk på en enkel og komfortabel måte.

Godkjennelser for alle bruksområder

For at de nye automatsikringene fra byggserien UT 6-TMC M skal kunne brukes over hele verden, har de følgende godkjennelser:

- IEC 60934 - Circuit Breakers for equipment (CBE)
- UL 1077 og CSA 22.2 No. 235 - standard for beskyttelsesutstyr for bruk i elektriske driftsmidler

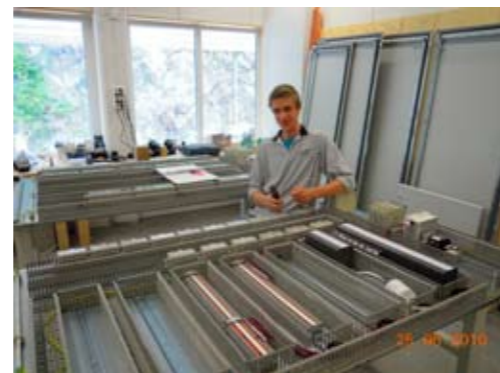
Siv. ing. R. Østerhus AS

Er et elektroteknisk ingeniørfirma med lang erfaring innenfor elektro- og automasjonsfag. Østerhus er leverandøruavhengige og kan derfor levere automasjonssystemer basert på de fleste kjente fabrikat. Østerhus leverer blant annet komplette systemer for FeSi smelteovner inkl. veie- og transportsystemer. Her har Østerhus gjennom mange år opparbeidet seg en spesialkompetanse som ikke mange andre leverer. Østerhus har hatt anlegg blandt annet i Bhutan, Korea, Kosovo og flere er på gang.

Østerhus har valgt Phoenix Contact som leverandør på merking og rekkeklemmer. På rekkeklemmer har de valgt den nye PIT-klemmen med hurtigtilkobling på grunn av enkel kobling uten bruk av spesialverktøy. I tillegg har Østerhus valgt Phoenix Contact som leverandør av switcher til sine anlegg. Østerhus er godt fornøyd med Phoenix Contact som leverandør både når det gjelder kvaliteten på produktene og leveransene.

Bedriften holder til i Vågsbygd utenfor Kristiansand. 10 ansatte med lang og bred kompetanse innen sterkstrøm, automasjon, instrumentering og programmerbare styresystemer inklusive datakommunikasjon og PC-baserte operatørstasjoner. Østerhus leverer anlegg til både industri og offentlig sektor, både i inn- og utland. Både Østerhus og Phoenix Contact ser frem til et fortsatt godt samarbeid i fremtiden.

Sivilingeniør
R. ØSTERHUS AS
ELEKTROTEKNISK INGENIØRFIRMA
Automasjon • Instrumentering • Prosesskontroll



Stian Østerhus hos Siv. ing. R. Østerhus

Moss Elektro AS

Moss Elektro AS ble grunnlagt i 1987 og helt fra starten har de hatt "kvalitet og kompetanse" som sin visjon.

Moss Elektro AS er i dag med sine 55 ansatte en av Østfolds største enkeltstående elektrobedrifter. De har bred kompetanse både på privat og bedrifts-markedet.

Moss Elektro AS sitt tavleverksted konstruerer og leverer alle typer fordelinger til bygg og industri. Maskinbyggere og automasjonsbransjen er også store kunder hos Moss Elektro AS. I tillegg leverer de alle typer skip- og offshoretavler.

Ex fordelinger er også et område de har god kunnskap på. Moss Elektro AS er ekstremt opptatt av kvalitet og leverings sikkerhet og benytter seg derfor kun av anerkjente produsenter og leverandører.

Moss Elektro AS har valgt å legge Phoenix Contact rekkeklemmer og tilbehør til lager. Videre har de gått til anskaffelse av merkemaskinen Bluemark LED, de kan da selv merke rekkeklemmer og komponenter på en enkel og effektiv måte. Phoenix Contact har holdt to interne seminarer hos Moss Elektro AS, et seminar med fokus på installasjoner i Ex-sonen og et seminar med produktopplæring på rekkeklemmeserien CLIPLINE. Interessen for videreutvikling er stor hos Moss Elektro AS, vi setter pris på at de setter seg godt inn i våre produkter og gleder oss til å følge Moss Elektro AS fremover. Vi er stolte av at Moss Elektro AS har utvidet samarbeidet med Phoenix Contact.



Automasjonstavle/PLS



Motorfordeling



Deler av Moss Elektro AS tavleverksted



Skinnefordeling

ME
MOSS ELEKTRO

Hannovermesse 2010 rammet av aksesky

Hannovermessen ble i år rammet av askeskyen fra Island. Vi i Phoenix Contact, Norge ble også rammet og måtte derfor overlate våre tilreisende kunder til våre tyske representanter. Tilbakemeldingen fra messen viste allikevel at messen ble en suksess. Våre kunder som kom seg frem til Hannover ble godt tatt i mot og tilbakemeldingene var udelt positive. Med sitt klare fokus på energi, mobilitet og automatisering dekket Hannovermessen de viktigste trendene med det nye mottoet "Efficiency - Innovation Sustainability". Vi ser frem til å møte dere igjen i Hannover 2011.



Fra Phoenix Contacts stand Hannover 2010

EIF Ålesund 4. mai 2010

Dette ble en EIF-messe med et meget godt besøk. Vi i Phoenix Contact hadde mange besøkende og som også tidligere i Ålesund var mange bransjer representert. Neste EIF-messe går av stabelen 7. - 8. september i Trondheim. Besøk oss i Trondheim Spektrum.

"Tavlebyggerseminar" i Tromsø 6. mai 2010

6. mai holdt vi vårt populære samarbeidsseminar på Clarion Hotel Bryggen i Tromsø. Rittal, Roxtec, eplan og Phoenix Contact informerte mange interesserte deltagere.

Seminar "fra sensor til tavle", Kristiansand

11. juni holdt vi samarbeidsseminar med Endress + Hauser på Quality Hotel & Resort i Kristiansand. Responsen var meget stor og 32 deltagere fikk økt sin kompetanse i emnene måleprinsipper, trådløs kommunikasjon og automasjon på Ethernet.



Eliaden 2010

Lillestrøm 31. mai – 3. juni

Eliaden 2010 er nå over og nok en gang ble dette en vellykket messe for Phoenix Contact.



Under Eliaden 2010 hadde vi fokus på "Higlights 2010" fra alle våre produktområder. Spesielt stor interesse var det rundt våre nyheter innen Automasjon, Interface og på vår nye hurtigtilkobling på rekkeklemmer. Alle våre selgere og produktansvarlige jobber nå for fullt med å følge opp den store interessen fra alle besøkende på messen. Vi møtes igjen på Eliaden 2011.

Profibus konkurransen på Eliaden 2010

Phoenix Contact var under årets Eliaden med som sponsor i Profibus-klubbens konkurranse. Vi gratulerer den heldige vinner Helge Eriksen hos GE Healthcare, Lindesnes som kan kjøre luftig i sommer på sin nye scooter.



Saftblenderprosjekt på

Eliaden 2010

Strømmen videregående skole, linje for Automasjon har siden våren 2009 arbeidet med og utviklet en saftblendermodell. Modellen er utviklet med produkter fra Phoenix Contact, Endress + Hauser og Festo. Arbeidet med modellen har vært til stor nytte for elevene på Strømmen vgs.



ONS 2010

24. - 27. august 2010 vil igjen ONS bli arrangert i Stavanger. Phoenix Contact deltar som vanlig på arrangementet. Besøk oss på messen.



EIF - Trondheim 7.-9. september 2010

EIF messen blir denne gangen arrangert i Trondheim, arrangementet vil denne gangen strekke seg over to dager. Phoenix Contact vil i tillegg til vårt brede produktspekter presentere på messen demonstrere vårt merkesystem. Ønsker dere demonstrasjon av vårt merkesystem ta kontakt med produktansvarlig Erik Jonassen på e-post: ejonassen@phoenixcontact.com for avtale.



Seminar fra sensor til tavle, Spjelkavik

Torsdag, 9. september er det igjen duket for vårt populære seminar "fra sensor til tavle". Denne gangen i Spjelkavik/Ålesund. Seminaret er et samarbeid med Endress + Hauser og viser innovative løsninger fra sensor til tavle. Vi starter med frokost, etter foredragene vil være produkt demonstrasjoner og anledning til å diskutere utfordringer og muligheter både med Phoenix Contact og Endress + Hauser. Ta kontakt på e-post: norge@phoenixcontact.com for påmelding.

Shipbuilding - machinery & machine technology - international trade fair Hamburg, 07.-10.09.2010

Morten Aanonli og Rasmus Sundgot vil representere Phoenix Contact AS under SMM i Hamburg. Ta kontakt dersom du ønsker å avtale møte med våre norske representanter på messen.



Seminar tavlebygger, Stavanger

Torsdag 23. september 2010 ønsker Phoenix Contact sammen med Rittal, Roxtec og Eplan å invitere til tavlebyggerseminar i Stavanger. Som strategiske partnere ønsker vi å vise innovative løsninger som kan spare deg for tid og gir deg fleksibilitet i måten du designer, bygger og vedlikeholder ditt kontrollkabinett. Sett av dagen med oss for faglig påfyll.

For påmelding ta kontakt på e-post: norge@phoenixcontact.com

Highlights 2010

Har du fremdeles ikke mottatt Highlights 2010 fra Phoenix Contact?

Ønsker du tilsendt et eksemplar, send en e-post til: norge@phoenixcontact.com



Spar tid og penger – E-shop hos PHOENIX CONTACT



- Se alle dine priser, rabatter og lagerstatus
- Alltid tilgjengelig, legg inn bestilling når det passer deg
- Muligheten til å søke på egne artikkelnummer eller elnummer
- Lagre din handlekurv for bestilling også i ettertid, bestillingshistorikk
- Stort teknisk bibliotek til de fleste artikler
- Intelligente søkemuligheter guider deg fra dine tekniske krav til riktig produkt
- Hurtiginntasting og import av eksterne data



Ønsker du tilgang til vår e-shop, for å gjøre hverdagen enklere, send en e-post til:

eshopnorge@phoenixcontact.com



PHOENIX CONTACT
Postboks 208 Furuset
1001 Oslo
Telefon: 22 07 68 00
Fax: 22 07 68 10
www.phoenixcontact.no